## 交互式仪表盘-值轴设置

## 入口

在行列区字段的更多操作中,选择"值轴设置":



## 概述

值轴设置可修改轴的数据格式、最大值和最小值等:

各设置项说明如下:

名称	说明
轴位置	行区度量字段为左右轴,支持左右轴切换。
轴名称	用于自定义轴的名称。

娄	y 据格式	用于设置轴刻度的数据格式。
		例如:当轴刻度数据较大时,可将5000000设置为500万,使图形效果更加美观。
		下拉框中的数据格式,来源于公共设置中的数据格式。
3	对数轴	对数轴以 10 的幂次增长的算法来绘制轴标签,可与最大值、最小值一起使用。
		当同一指标轴上两指标数据差距特别大时,可以对数值小的指标进行对数轴处理,使数据图形效果看起来更美观。
刻度值	白动(默认)	轴刻度根据需要显示的指标,自动调整最大值、最小值。
ЛЛХШ	自定义	用于在编辑框内自定义刻度值的最大值、最小值。目前支持对单个度量设置刻度值自定义范围。
		支持在字段选择框中选择字段,或在公式编辑框中输入数值,或加减乘除四则运算。
		最小値     字段选择框       最大値     MIN
		<ul> <li>字段选择框:字段来源为图形已选择的行区、列区、标记区的度量字段;</li> <li>公式编辑框:动态字段在公式编辑框中进行Max、Min函数计算,手动输入其他函数无效,并实时校验公式是否合理;</li> <li>在公式编辑框中可通过+ - * / 运算符,可以将动态字段和静态值结合起来做计算。如: Max(销售量(合计))*1.5+50</li> <li>曼小值 MIN(销售量(合计))*1.5+50</li> </ul>
		▲ Kill (销售量(合计)) *1.5+50            ✓式校验通过!         ¬ <sup>L</sup>

## 示例

以瀑布图为例,对度量进行值轴设置:

